

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **Eiffage Rail**
Niederlassung der Eiffage Infra-Bau SE
Landgrafen Str. 29

44652 Herne
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL2 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet:

- Instandhaltung und Reparatur von Nebenfahrzeugen, Güterwagen und Lokomotiven.(ohne Konstruktion)
- Klassifizierungsstufe CL 2 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung von Bauteilen (DIN 27201-6, Abschnitt 5.1.2)

Geltungsbereich

| Schweißprozess nach EN ISO 4063 | Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 | Abmessungen | Bemerkungen |
|---------------------------------|---------------------------------------|---------------|-------------|
| 111 | 1.2 | t >= 3 mm | FW |
| | 1.2 | t = 5 - 30 mm | BW |
| 135 | 1.2 | t >= 3 mm | FW |
| | 1.2 | t = 5 - 30 mm | BW |

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Matthias Hanke (IWE) [extern] geb.: 06.02.1965

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Heinrich Segbergs (IWS) geb.: 17.04.1956

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL2/142/2/11

Aktenzeichen: 8115377445 TN3803

Gültigkeitszeitraum: vom 11.11.2017 bis 11.11.2020

Ausgestellt am: 19.04.2018

Auditor: KIMMESKAMP

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

